

	<p>5-Achsen Bearbeitungszentrum - Simultan Hermle C40 U (1x)</p> <p>Verfahrweg: X850 Y700 Z500 C360° B-45°/+110° speziell für Formenbau und Kleinserien Programmiersystem: HSM - 5Achsen</p> <p>Steuerung: Siemens S840D - PL</p>
	<p>5-Achsen-Bearbeitungszentrum DMU 40eVo (2x)</p> <p>Verfahrweg: X400 Y400 Z350 Speziell für Einzelteile und Kleinserien Programmiersystem: Cimatron-NC / HSM</p> <p>Steuerung: Heidenhain iTNC530</p>
	<p>5-Achsen Bearbeitungszentrum - Simultan DMU 50 eVo linear (1x)</p> <p>Verfahrweg: X500 Y400 Z400 C360° B-18°/+90° speziell für Formenbau und Kleinserien Programmiersystem: Cimatron – NC / HSM</p> <p>Steuerung: Heidenhain iTNC530</p>
	<p>5-Achsen Bearbeitungszentrum DMU 50 (4x)</p> <p>Verfahrweg: X500 Y400 Z400 C360° B-10°/+110° speziell für Einzelteile und Kleinserien Programmiersystem: Cimatron – NC / HSM</p> <p>Steuerung: Heidenhain iTNC530</p>
	<p>CTX beta 1250TC Dreh- Fräs- Zentrum mit Kurzstange bis D100</p> <p>Mit Haupt und Gegenspindel maximale Werkstückabmessung: D300 max. 300 Drehlänge je nach Durchmesser</p>

	<p>CNC-Drehmaschine CDX 310 von DMG</p> <p>maximale Werkstückabmessung: D200 x 500 mit Reitstock geeignet für die Weich- und Hartzerspanung</p> <p>Programmiersystem: Turn-Plus Steuerung: Heidenhain</p>
	<p>CNC-Drehmaschine NEF400 von DMG (2x)</p> <p>maximale Werkstückabmessung: D240 x 500 mit Reitstock geeignet für die Weich- und Hartzerspanung</p> <p>Programmiersystem: Turn-Plus Steuerung: Heidenhain</p>
	<p>CNC-Drehmaschine E25 von EMCO</p> <p>maximale Werkstückabmessung: D80 x 200 mit Reitstock geeignet für die Weich- und Hartzerspanung</p> <p>Programmiersystem: Shop-Turn Steuerung: Sinumerik</p>
	<p>CNC-Drehmaschine CDX 510 (2x)</p> <p>maximale Werkstückabmessung: D300 x 1000 mit Reitstock geeignet für die Weich- und Hartzerspanung</p> <p>Programmiersystem: Turn-Plus Steuerung: Heidenhain</p>
	<p>CNC-Langdrehmaschine mit Stangenlader Tsugami BO326-II</p> <p>Bearbeitungslänge: max. 320 mm Stangendurchlass: bis max. Ø 32 mm C-Achse: Haupt und Gegenspindel</p>

	<p>Drahterodiermaschine Mitsubishi MV2400</p> <p>Verfahrwege: X600 x Y400 x Z310 U/V +/-75</p> <p>maximale Werkstückabmessung: 1050 x 820 x 305 Programmiersystem: DCamCut</p>
	<p>Drahterodiermaschine Mitsubishi MP2400</p> <p>Verfahrwege: X600 x Y400 x Z310 U/V +/-75</p> <p>maximale Werkstückabmessung: 1050 x 820 x 305 beste Rauheit mit Schlichtleistungsstufe Programmiersystem: DCamCut</p>
	<p>Flachschleifen Jung JE 525 P Baujahr '05</p> <p>Schleifbereich 500x200 Magnetgröße 500x200</p> <ul style="list-style-type: none"> - CNC-Profilabrichter mit 9 verschiedenen vorgegebenen Grundformen - Nuten Pendelschleifen - Stirnschleifen

	<p>Konturenmessplatz T4 HD</p> <p>Messbereich (B x H) 200 x 250</p>
	<p>3D Koordinaten Messmaschine Zeiss – DuraMax</p> <p>Messbereich: X500 Y500 Z350</p>
	<p>3D Koordinaten Messmaschine Zeiss – Vista</p> <p>Messbereich: X400 Y500 Z350</p>
	<p>Prüfgerät Equator 300 von Renishaw</p> <p>Messbereich: D300 x 150</p>

	<p>2x Sand- / Glasperlenstrahlanlage</p> <p>Arbeitsraumgröße: 1000 x 1000 x 500</p> <p>Größe: 1400x1100x1800mm Gewicht: 200 kg</p>
	<p>Behringer Bandsäge – Vollautomat HBP313A Baujahr '07</p> <p>Schnittbereich Rund max. 310 Schnittbereich Flach max. 500x300</p> <p>Größe: 3000x2000x2000mm Gewicht: 1000kg</p>
	<p>CNC-Graviermaschine IS400 Volumen Baujahr '08</p> <p>Flachgravur und Zylindergravur möglich Gravierbereich 305 x 210 mm. Durchlass unter der Spindel 400 mm.</p> <p>Größe: 100x1000x1200mm Gewicht: 150 kg</p>
	<p>CNC-Lasergraviermaschine LS100</p> <p>Flachgravur möglich Gravierbereich A3</p>
	<p>ACI CNC-Lasergraviermaschine</p> <p>Beschriftung auf Stahl, Alu , Kunststoffe und Keramik alles möglich. Beschriftungsgröße 500 x 300 x 300 auch Rund - Beschriftung möglich bis D300</p>